

**MUSTAD**

Vis autoforeuse et autotaraudeuse spécifique pour le vissage direct sur tôles et profilés métalliques sans pré-perçage.

**EMPREINTE**

à profondeur élevée pour permettre un accouplement correct avec l'embout de vissage. La réalisation d'une empreinte profonde avec une géométrie parfaite, permet d'utiliser la même embout pour des milliers de vissages.

**FILET**

jusqu'à la sous-tête, pour permettre le serrage de tôles, même d'épaisseur réduite.

**POINTE**

autoforeuse Drillex®, qui permet de percer des épaisseurs jusqu'à 5 mm, en filetant et en vissant en même temps.

- Traitement thermique de carbocementation

- Traitement galvanique chromiting de couleur irisée, avec une résistance à la corrosion en brouillard salin de 240 h. Conforme au grade 4 de la norme NF EN 1670.

- Contrôles "In process"

L'ensemble du processus de production est soumis au système de contrôle SPC (Statistical Product Control) qui garantit un niveau de qualité élevé et constant dans le temps.

Le numéro de lot sur l'étiquette permet la totale traçabilité de toutes les phases de production ainsi que des documents de contrôle et vérification s'y rapportant.

- Contrôle de la capacité de perçage

Tous les lots sont testés à l'aide d'instruments appropriés pour en vérifier la vitesse de perçage sur différents types de matériaux.

**Caractéristiques**

Finition	Chromiting
Diamètre	3,9
Conditionnement	200

**Références**

Référence	Longueur
5165378N	45
5165379N	50