



## ERKO

Technologie HSS M42 bimétal avec 8% de Cobalt  
 pas variable pour le perçage des aciers, inox, non ferreux, bois,  
 plastiques, cloisons sèches  
 s'utilise sans percussion  
 profondeur de coupe : 38 mm (Ø 14-152 mm ) et 47 mm (Ø 160-210  
 mm)  
 l'utilisation d'un lubrifiant est conseillée pour le perçage des métaux et  
 des non ferreux.

## Caractéristiques

nombre de dents/pouce	4/6
type de denture	avoyée variable

## Références

Référence	profondeur de coupe (mm)	Ø (mm)
8801496N	38	35
8801497N	38	38
8801498N	38	40
8801499N	38	19
8801500N	38	22
8801501N	38	20
8801502N	38	21
8801503N	38	44
8801504N	38	51
8801505N	38	43
8801506N	38	46
8801507N	38	48
8801509N	38	89
8801515N	29	38
8801516N	38	27
8801517N	38	30
8801518N	38	25
8801519N	38	65
8801520N	38	67
8801521N	38	68

Référence	profondeur de coupe (mm)	Ø (mm)
8801523N	38	175
8801524N	38	57
8801525N	38	60
8801529N	38	168
8801531N	38	76
8801532N	38	79
8801534N	38	133
8801535N	38	210
8801538N	38	127
8801540N	38	83
8801541N	38	86
8801544N	38	102
8801550N	38	92