

MOB



Tête en acier à forte teneur en carbone C45E
 tête forgée, avec traitement thermique par induction des surfaces
 travaillantes (54 HRC)
 parties travaillantes finement polies
 peinture poudre époxydique par procédé électrostatique, suivi d'une
 cuisson au four
 chanfrein de 1/20e de la tête à 45°
 emmanchement réalisé par une machine hydraulique (performance à
 l'arrachement élevée)
 manche bois Hickory : confort parfait, souplesse
 douille métallique pare faux-coups traversant la tête (indélogeable).

Caractéristiques

Références

Référence	hauteur tête (mm)	longueur (mm)	poids (kg)
8301234N	32	300	0,5
8301229N	36	300	0,5
8301230N	40	330	0,8
8301231N	45	350	1,25
8301232N	50	350	1,5
8301233N	55	350	2