

MOB



Utilisé au départ par les mécaniciens, qui recherchent à la fois de la puissance et de la précision
 tête en acier à forte teneur en carbone C45E
 tête forgée, avec traitement thermique par induction des surfaces travaillantes (54 HRC)
 parties travaillantes finement polies
 peinture poudre époxydique par procédé électrostatique, suivi d'une cuisson au four
 chanfrein de 1/20e de la tête à 45°
 emmanchement réalisé par une machine hydraulique (performance à l'arrachement élevée)
 manche composite Carbon quadri-matière, avec une âme incassable en fibre de verre et 2 barreaux de fibre de carbone, du polypropylène anti-vibration et une sur-injection en élastomère pour le grip.

Caractéristiques

Références

Référence	hauteur tête (mm)	longueur (mm)	poids (kg)
8301214N	26	266	0,250
8301215N	28	290	0,315
8301210N	30	292	0,4
8301216N	32	322	0,500
8301212N	36	326	0,63
8301211N	40	330	0,8
8301213N	42	332	1
8301217N	45	365	1,250
8301218N	50	370	1,500
8301219N	55	375	2,000