

ERKO

Technologie HSS pour la tôle en acier, l'aluminium
Denture 21 TPI (pas de 1,2 mm) : 1 à 3 mm d'épaisseur
Etui de 5 lames.

Conseils pour la coupe des tôles acier et inox :

- Réduire la vitesse et retirer l'oscillation : selon l'épaisseur des tôles et la dureté des aciers, augmenter ensuite légèrement la vitesse. Pour les inox, il est conseillé de rester à vitesse minimum.
- Rodage et lubrification : toujours commencer doucement et en lubrifiant avec l'aérosol ERKO CUT-AERO650 ou le lubrifiant solide ERKO TUBEKUT => code 10544902 faire un renvoi de page + ajouter le visuel

Caractéristiques

| | |
|----------------------|-----------|
| denture (tpi) | 21 |
| longueur totale (mm) | 75 |
| longueur utile (mm) | 50 |
| type de denture | fraisée |
| utilisation | métal fin |

Références**Référence****8801552N**