

## ERKO

Technologie HSS pour la tôle en acier, l'aluminium  
Denture 21 TPI (pas de 1,2 mm) : 1 à 3 mm d'épaisseur  
Etui de 5 lames.

Conseils pour la coupe des tôles acier et inox :

- Réduire la vitesse et retirer l'oscillation : selon l'épaisseur des tôles et la dureté des aciers, augmenter ensuite légèrement la vitesse. Pour les inox, il est conseillé de rester à vitesse minimum.
- Rodage et lubrification : toujours commencer doucement et en lubrifiant avec l'aérosol ERKO CUT-AERO650 ou le lubrifiant solide ERKO TUBEKUT => code 10544902 faire un renvoi de page + ajouter le visuel



## Caractéristiques

denture (tpi)	21
longueur totale (mm)	75
longueur utile (mm)	50
type de denture	fraisée
utilisation	métal fin

## Références

### Référence

8801552N