

PFERD RUGGEBERG FRANCE

Applications : aciers non trempés, non traités jusqu'à 1200 N/mm<sup>2</sup> et aciers trempés, traités, d'une dureté supérieure à 1200 N/mm<sup>2</sup>  
enlèvement de matière exceptionnel grâce à la géométrie innovante de sa denture, agressivité notable, gros copeaux protection de la pièce à usiner et de l'outil par une faible contrainte thermique garantit un travail confortable et ergonomique grâce à son fonctionnement silencieux et à la réduction des vibrations et du bruit.

## Caractéristiques

Ø de queue (mm)

6

## Références

Référence	longueur totale (mm)	longueur utile (mm)	vitesse de rotation (tr/min)	Ø de tête (mm)
8801635N	60	20	14000 - 25000	10
8801638N	60	20	18000 - 30000	8
8801630N	65	25	12000 - 20000	12