

PHANTOM



Très approprié : aciers faiblement alliés jusqu'à alliés < 1000N/mm², inox < 850N/mm²
 approprié pour : acier alliés < 1400 N/mm², inox > 850 N/mm², fontes, aluminium, cuivre et leurs alliages
 matière de l'outil : HSS-E (5% de cobalt)
 surface bronze
 queue cylindrique
 affutage en croix à partir du 2 mm
 angle de pointe : 135°
 type d'hélice : N
 coupe à droite
 tolérance : h8
 vendu en blister (du 1 au 4 mm : prix du blister de 2).

Caractéristiques

Références

Référence	conditionnement	longueur totale (mm)	longueur utile (mm)	Ø (mm)
8801762N	1	75	43	4.2
8801763N	1	80	47	4.5
8801764N	1	86	52	5
8801765N	1	93	57	5.5
8801766N	1	93	57	6
8801767N	1	101	63	6.5
8801768N	1	109	69	6.8
8801769N	1	109	69	7
8801770N	1	109	69	7.5
8801771N	1	117	75	8
8801772N	1	117	75	8.5
8801773N	1	125	81	9
8801774N	1	125	81	9.5
8801775N	1	133	87	10
8801776N	1	133	87	10.2
8801777N	1	133	87	10.5
8801778N	1	142	94	11
8801779N	1	142	94	11.5
8801780N	1	151	101	12
8801781N	1	151	101	12.5
8801782N	1	151	101	13



FORET QUEUE CYLINDRIQUE HSS COBALT 5% SERIE COURTE 11.500 (BLISTER)

Référence	conditionnement	longueur totale (mm)	longueur utile (mm)	Ø (mm)
8801754N	2	34	12	1
8801755N	2	40	18	1.5
8801756N	2	49	24	2
8801757N	2	57	30	2.5
8801758N	2	61	33	3
8801759N	2	65	36	3.3
8801760N	2	70	39	3.5
8801761N	2	75	43	4