

ALLIAGES WELDING



Electrode rutile pour le rechargement des pièces subissant de l'abrasion minérale métallique choc et pression.
bonne résistance à la fissuration
rendement 120%
dureté : 59HRC
rechargement de matrices, racloirs, godets et dents de godets, matériel d'excavation, burins, vis transporteuses, maillons de chenille, outils de coupe, cônes de concassage...
positions de soudage : -
type de courant : DC (+) AC
l'étui de 1kilo est en plastique transparent.

Caractéristiques

longueur (mm)	350
poids de l'étui (kg)	1
quantité par étui	24
Ø (mm)	3,2

Références

Référence

8605223N