

ALLIAGES WELDING



Électrode rutile à basse teneur en carbone pour le soudage des inox austénitiques non stabilisés de type 18/8/3
résistance à la corrosion générale et inter granulaire (jusqu'à 400'baC)
position de soudage : toutes sauf verticale descendante
polarité : DC (+) AC
l'étui de 1kilo est en plastique transparent.

Caractéristiques

Références

Référence	longueur (mm)	poids de l'étui (kg)	quantité par étui	Ø (mm)
8722057N	250	3	300	2,0
8722059N	300	1	64	2,5
8722064N	300	3	192	2,5
8722056N	350	4,5	130	3,2
8722069N	350	1	29	3,2