

## ALLIAGES WELDING



Électrode rutile à basse teneur en carbone pour le soudage des aciers Cr- Ni de type 23 Cr/13 Ni et soudures hétérogènes entre aciers inoxydables et aciers non alliés  
convient également en sous-couche avant rechargement dur  
positions de soudage : toutes sauf verticale descendante  
polarité : C (+) AC.

## Caractéristiques

## Références

Référence	longueur (mm)	poids de l'étui (kg)	quantité par étui	Ø (mm)
8722054N	300	3	165	2,5
8722058N	350	4,5	121	3,2