

ALLIAGES WELDING



Electrode rutile à basse teneur en carbone pour le soudage d'acières inoxydables austénitiques 18Cr10Ni, 304, 304L
positions de soudage : toutes sauf verticale descendante
polarité : DC(+) AC.

Caractéristiques

Références

Référence	longueur (mm)	poids de l'étui (kg)	quantité par étui	Ø (mm)
8722055N	250	3,0	315	2,0
8722052N	300	3,0	165	2,5
8722063N	350	4,5	126	3,2